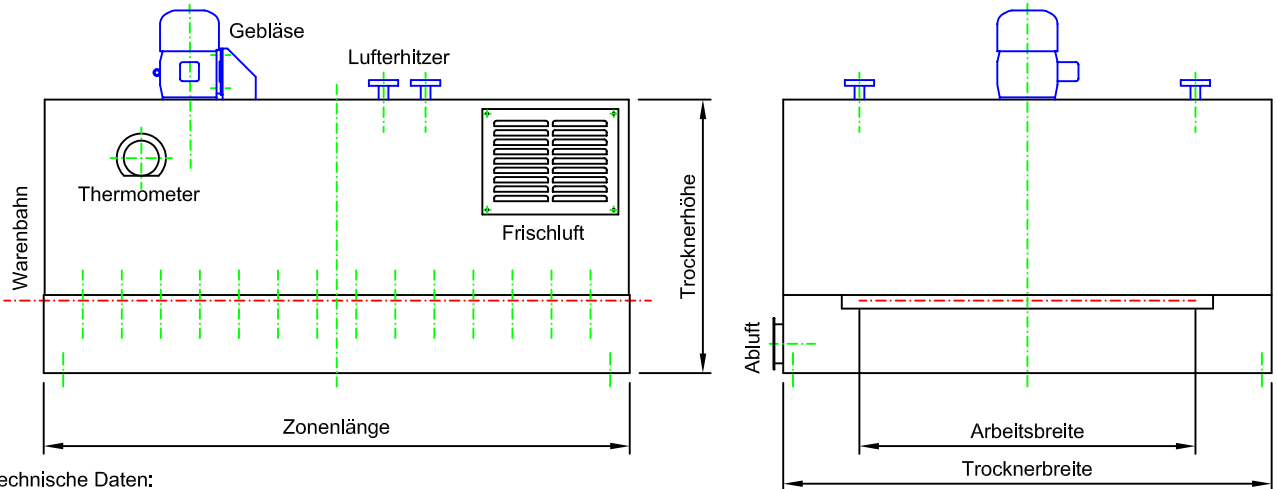


Flachbahn - Düsentrockner

BARTUSSEK HOCHLEISTUNGS-KONVEKTIONSTROCKNER

BARTUSSEK

TRÖCKNUNGSTECHNIK



Technische Daten:

Arbeitsbreite :	Bis 5 000 mm.
Zonenlänge :	Alle Längen nach Kundenwunsch oder Auslegung (Standardlängen 1,5 m, 2,0 m, 3,0 m)
Düsenausblasgeschwindigkeit :	Absolut gleichmäßig, bis 50 m/s. (Schlitzdüsen oder Lochdüsen)
Trockentemperatur :	Exakt regelbar, bis 300 °C.
Heizmittel :	Thermoöl, Dampf, Pumpenheißwasser, elektrischer Strom, direkter und indirekter Gasbrenner.
Wärmeübergangswert :	In jedem Trockner optimal durch perfekte Düsengeometrie.

Das Trocknergehäuse besteht aus doppelwandigem, geschweißtem Stahlblech mit einer Isolierung aus Mineralwolle. Der Korrosionsschutz wird außen durch einen Zweikomponenten-Epoxidharzlack und innen durch einen hitzebeständigen Lack gewährleistet.

Alternativ können bestimmte Teile des Trocknergehäuses oder das gesamte Gehäuse in verzinktem Stahlblech oder Edelstahlblech gefertigt werden.

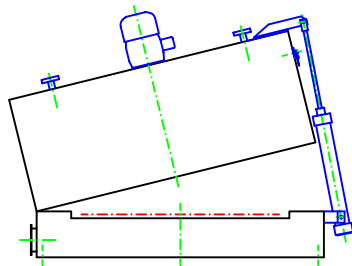
Alle Aggregate (Lufterhitzer und Gebläse) sind von außen leicht zugänglich und können bei Bedarf schnell und einfach ein- oder ausgebaut werden. Bei engen Einbausituationen können die Aggregate auch extern aufgebaut werden. Die Warenbahn wird auf angetriebenen oder nicht angetriebenen Leitwalzen, auf Gleitblechen, auf einem Transportband oder auf speziellen Tragdüsen (Düsen von oben und von unten) durch den Trockner transportiert.

Der Trockner wird bei Lösungsmittelabtrocknung in Ex-geschützter ATEX - Ausführung (EEx e CII T3, EEx de CII T4) gebaut. Die Trockenzonen werden in der Regel vollständig montiert ausgeliefert und können dadurch schnell und problemlos auf das Maschinengestell montiert werden.

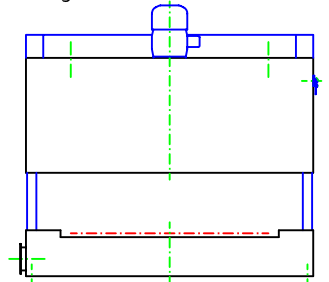
Um bis zu 60% Heizenergie zu sparen, können die Trockner mit effizienten integrierten oder externen Wärmerückgewinnungstauschern ausgerüstet werden.

Beispiele für die problemlose Öffnung des Trockners:

a) Einseitiges Hochklappen durch pneumatischen Zylinder in der klassischen Standardausführung.

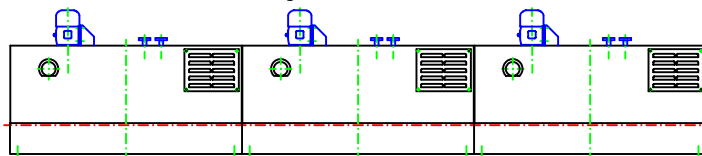


b) Parallele Abhebung durch Spindelhubgetriebe als Alternativausführung.

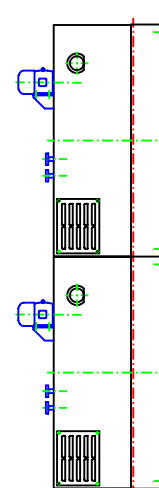


Beispiele für den individuellen Aufbau eines Durchlauf Trockners bzw. Trockenkanals:

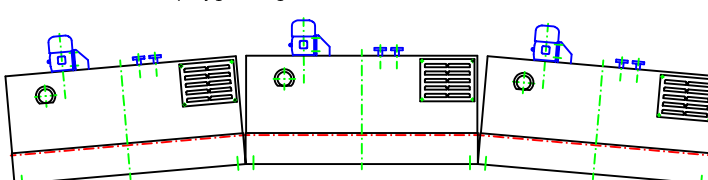
a) Flachbahntrockner horizontal angeordnet.



c) Flachbahntrockner vertikal angeordnet.



b) Flachbahntrockner polygon angeordnet.



BARTUSSEK
TRÖCKNUNGSTECHNIK

Znaimer Straße 1
71263 Weil der Stadt
Tel.: 07033 468002
Fax: 07033 468003
eMail: Rudolf@Bartussek.de

Ihr Partner für

perfektes Trocknen